

## Inserção de novos moldes, novos fornecedores e novos moldes nos fornecedores

## Dúvida enviada a Comunidade TQS

Qual é o procedimento para incluir novos fornecedores de laje nervurada? Não digo fornecedor e sim os seus moldes.

## Resposta

Para inserir novos moldes, novos fornecedores e novos moldes nos fornecedores já existentes é muito simples.

1) Acesse no gerenciador dos Sistemas TQS, com o menu FORMAS acionado, o comando Editar - Tabelas - Formas de lajes nervuradas:



2) Selecione a opção Comum a todos os projetos novos para que as inclusões e alterações sejam válidas para todos os seus projetos criados a partir de agora ou comum a todos os pavimentos para alterar somente dados no projeto atual.

Caso queira alterar para todos os projetos novos e para os projetos que já estão em andamento, escolha a primeira opção e depois entre nos projetos em andamentos, repita o item 1 e clique em Inicializar para que os dados atualizados sejam copiados para os projetos já criados.

ormas de lajes n	ervuradas			x			
Utilização ———							
Arquivo em uso:	Comum a todos os p	avimentos					
Nome do arquivo:	C:\TQS2\1668 Ed Carlos Escobar IV\FABNER.DAT						
∟ Arquivo a editar:							
Comum a todo	s os projetos novos	Copiar v.DOS					
C Comum a todo	s os pavimentos	Inicializar					
C Específico de:	ste pavimento	Inicializar	Eliminar				
Arquivo editado:	C:\TQSW\SUPORT	E\FORMAS\FABN	NER.DAT	5			
Este arquivo vem d Você pode inicializa	a pasta de suporte, e a-lo a partir do arquivo	é normalmente cop na versão DOS, s	piado para os edifíc e instalada.	ios novos.			
Listar	Adaptar Norma	[	0 <u>K</u>	Cancelar			

3) Clicando no botão OK, você acessará uma janela muito simples onde novos Fabricantes poderão ser inseridos e os já existentes editados ou excluídos, bem como os dados dos moldes.

Fabricantes:							Exemplo:						
XPlast Xtex XCol - Plastica XCol - Bl.concreto Cubetas Pulma Astra				Inserir Editar Egoluir			Espaçamento						
ajes:													
TÍTULO	CAPA	ALT NRV	ENCHIM.	TAM H	TAM V	ESPSUP H	ESPSUP V	ESPINF H	ESPINEV	INÉRCIA H	INÉRCIA V	VOL VAZ	
XPlast 600 Capa 4 H 21	4	21	0	58	58	9	9	5	5	0	0	0	
XPlast 600 Capa 5 H 21	5	21	0	58	58	9	9	5	5	0	0	0	
XPlast 600 Capa 6 H 21	6	21	0	58	58	9	9	5	5	0	0	0	
l <u>n</u> serir	Excluir			_	_								
dição dos dados dos fal	oricantes d	e fôrmas	: para laje	s nervu	radas.						<u>)K</u>	<u>C</u> ancel	

Espero que tenha sido claro.

## Atenciosamente,

Eng. Guilherme Covas - TQS