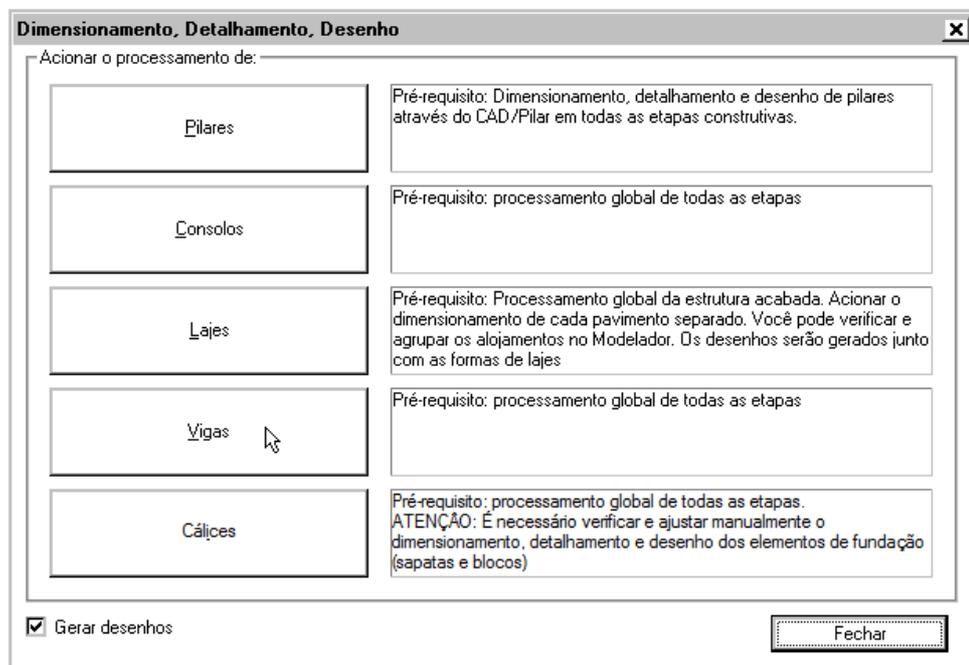


Vigas

O comando "Processar" - "Dimensionamento, Detalhamento, Desenho" do Gerenciador-TQS[®] reúne diversos programas de dimensionamento, conforme mostra a figura a seguir:



O dimensionamento, detalhamento e desenho de vigas são feitos com programas diferenciados do TQS[®], não utilizando nenhum dos recursos existentes no TQS-Vigas[®].

Para fazer o processamento de vigas pré-moldadas, é necessário:

Processar todas as etapas construtivas existentes.

Depois, acionar o comando de dimensionamento do TQS PREO[®], indicado acima.

Inicialmente, o sistema irá executar um pré-dimensionamento dos cabos de protensão e das armaduras passivas.

Nesta etapa, os desenhos das vigas já podem ser gerados, bastando ativar o item "Gerar desenhos" da janela acima.

Posteriormente, pode-se editar/otimizar este dimensionamento, além de visualizar graficamente os valores utilizados no cálculo, as tensões, as aberturas de fissuras e as flechas. Esta edição/visualização é feita dentro do Modelador Estrutural, e será apresentada mais adiante.

As armaduras negativas na capa não serão dimensionadas, detalhadas e desenhadas neste comando.

Sobre o dimensionamento automático

Todo o dimensionamento, detalhamento e desenho das vigas é realizado de forma automática a partir de seus dados geométricos (seção catalogada e lançamento no modelador), dos esforços solicitantes (envoltórias geradas a partir da resolução do pórtico espacial), bem como de uma série de critérios que proporcionam um total controle para que o Engenheiro possa estabelecer suas condições particulares.

Basicamente, os critérios que governam o dimensionamento e detalhamento das vigas pré-moldadas se encontram na aba "Detalhamento" - "Vigas", apresentada a seguir.

Projeto MODPREO_1 - 0001 - Edição de critérios de pré-moldados

Modelagem Detalhamento Desenho

Geral Vigas Pilares Lajes Consolos Cálice

Critérios gerais	
Folga nas vigas (cm)	2
Altura de solidarização (cm)	5
Espessura do aparelho de apoio (cm)	1
Número de pinos cadastrados	8
Distância relativa das alças de içamento aos extremos de uma viga armada (%)	20
Distância absoluta das alças de içamento aos extremos de uma viga protendida (cm)	50
Peso-específico do concreto (tf/m ³)	2,5
Separar grupos de armação em intervalos de (tf/m)	1
Saque / Içamento	
Verificar saque	Sim
Minorador da resistência do concreto (fck) no saque	0,5
Majorador das ações no saque	1,5
Verificar içamento	Sim
Minorador da resistência do concreto (fck) no içamento	0,7
Majorador das ações no içamento	1,5
Protensão	
Número de armaduras de protensão cadastradas	2
Armadura utilizada no pré-dimensionamento	CP-190 RB 12,7
Combinação para pré-dimensionamento	Quase-permanente
Ponderador do momento máximo utilizado no pré-dimensionamento	1
Multiplicador de f _{ptk} que define tensão máxima de protensão inicial, aço RN	0,77
Multiplicador de f _{ptk} que define tensão máxima de protensão inicial, aço RB	0,77
Multiplicador de f _{pyk} que define tensão máxima de protensão inicial, aço RN	0,9
Multiplicador de f _{pyk} que define tensão máxima de protensão inicial, aço RB	0,85
Ponderador da tensão máxima de protensão inicial	0,95
Comprimento de transferência de protensão, lbpt (cm)	130
Comprimento mínimo da viga para definir protensão (cm)	5
Corrige força de protensão para equilíbrio exato do momento máximo	Sim
Tensões	

C:\TQS\MODPREO_1\CRITPRE.DAT

O que é dimensionado?

No cálculo automático, são dimensionadas e detalhadas as armaduras longitudinais protendidas e passivas, como também as armaduras transversais. São verificados os Estados Limites Últimos à flexão composta (no ato da protensão, no saque, no içamento e no infinito) e à cortante (na montagem e sob condições de uso final). Além disso, também verificadas diversas condições em serviço (tensões e aberturas de fissuras).

As armaduras nos extremos da viga (com ou sem dente gerber) também são dimensionadas e detalhadas automaticamente. Em apoios sem recorte da viga, são calculados os tirantes e as armaduras de costura (horizontal composta por grampos e vertical composta por estribos). Nos dentes gerber, é verificada a ruptura da biela comprimida, assim como dimensionados e detalhados os tirantes, costuras, grampos adicionais, suspensão e estribos no dente.

Protensão

A filosofia básica do pré-dimensionamento automático da protensão realizado no TQS PREO consiste em determinar uma quantidade de cabos e suas respectivas forças de tal modo a equilibrar o máximo esforço atuante (momento positivo) na viga, para a envoltória de combinações especificada no arquivo de critérios (ato da protensão, quase-permanente, frequente ou CTNM/combinação total não-majorada).

A força a ser aplicada em cada cabo é estabelecida de acordo com as tensões iniciais máximas definidas nos critérios.

A prioridade de uso dos cabos é determinada pela numeração sequencial das posições definida na seção catalogada.

Em seções sem a definição de cabos, a protensão não será dimensionada.

É considerado o comprimento necessário para a transferência efetiva da protensão para a peça através da definição de um valor fixo nos critérios.

Os cabos na face superior da seção e o isolamento de cabos nos extremos da viga não são pré-dimensionados de forma automática, mas podem ser posteriormente editados pelo Engenheiro pelo comando no Modelador Estrutural que será apresentado mais adiante.

Em vigas com dente gerber, o dimensionamento da protensão não é realizado.

Saque e Içamento

São calculadas armaduras passivas necessárias nas etapas de saque e içamento. Cada uma dessas etapas possuem ponderadores para as ações (GamaF) e para o concreto (GamaC) específicos. A verificação das mesmas também pode ser desativada.

Armadura longitudinal passiva

Além das etapas de saque e içamento, o sistema também dimensionará as armaduras passivas necessárias no ELU-ato da protensão e no ELU-infinito. Há ponderadores distintos para essas duas condições (critérios), bem como há diferenças na protensão (perdas progressivas no infinito).

Para o detalhamento da armadura passiva, será considerada uma envoltória que abrange o ELU-ato da protensão, saque, içamento e ELU-infinito.

O detalhamento seguirá sequencialmente as posições definidas na seção catalogada.

Somente serão dimensionadas as armaduras presentes na peça pré-moldada. As armaduras negativas localizadas na capa (solidarização) não são calculadas.

Armaduras laterais e construtivas

As armaduras laterais serão dimensionadas de acordo com a área de concreto definida por uma seção transversal média.

A bitola das armaduras construtivas é fixada nos critérios.

Cisalhamento

A verificação do cisalhamento e o respectivo dimensionamento de estribos são realizados em duas etapas: na montagem e no uso final.

Todo o dimensionamento é baseado no Modelo I da NBR 6118.

A força normal gerada pela protensão pode ou não ser considerada na análise (critério).

O número de faixas de estribos para cada peça, bem com seus comprimentos, são definidos por critérios.

A bitola das armaduras transversais construtivas é fixada nos critérios.

Aberturas de fissuras

São calculadas as aberturas de fissuras nas armaduras protendidas e passivas. É necessário especificar a bitola e a área crítica envolvente nos critérios de projeto.

Armadura negativa na capa

As armaduras negativas na capa, isto é, que são posicionadas fora da peça pré-moldada, não são dimensionadas pelo sistema.

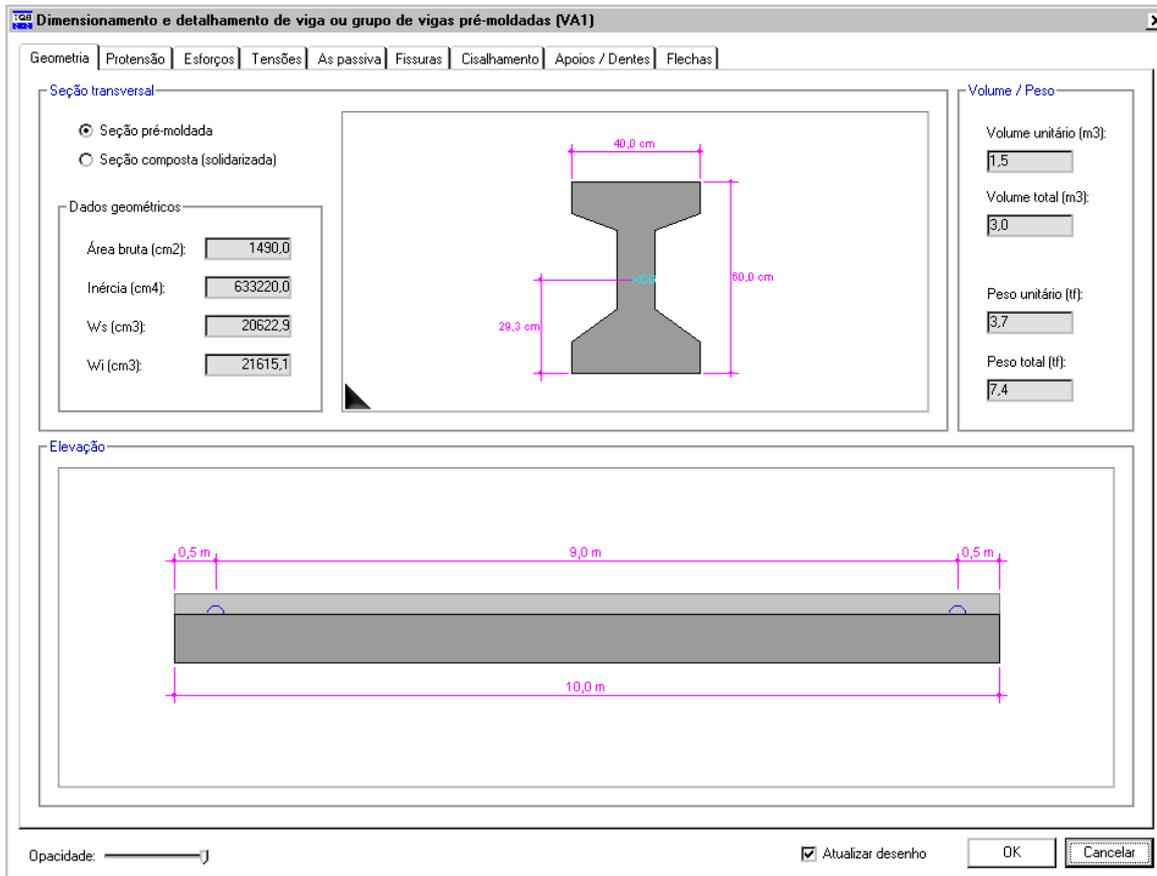
Resultados do dimensionamento

O sistema emite um relatório com os resultados do dimensionamento e detalhamento automático efetuado para cada viga ou grupo de vigas. Esse relatório é acessado por um comando do Gerenciador-TQS: menu "Visualizar" - "Dimensionamento, Detalhamento, Desenho".

Visualização/Edição das vigas

Uma vez efetuado o dimensionamento automático das vigas pré-moldadas, o Engenheiro pode, com grande facilidade, otimizar o detalhamento da viga por meio de um comando existente no Modelador Estrutural: menu "Pré-moldados" - "Dimensionamento de vigas" - "Visualização/Edição de vigas dimensionadas" ou o botão  da barra de ferramentas de pré-moldados.

Assim que a viga ou grupo de vigas for selecionado durante a execução deste comando, imediatamente será aberta a seguinte janela.



Todos os dados geométricos da viga são apresentados: comprimento total, posição das alças, dados da seção pré-moldada, da seção solidarizada, volume e peso unitário e o total para o grupo de peças.

Dentre as possibilidades nesse comando, o Engenheiro poderá:

Editar interativamente todos os dados da protensão, alterando valores das forças, adicionando cabos superiores, definindo isolamentos nos cabos nos extremos da peça, podendo inclusive eliminar toda protensão, transformando-a numa peça em concreto armado.

Dimensionamento e detalhamento de viga ou grupo de vigas pré-moldadas (VA1)

Geometria | Protensão | Esforços | Tensões | As passiva | Fissuras | Cisalhamento | Apoios / Dentes | Flechas

Dados da protensão

Posição	Em uso	Tipo de armadura	Força	Isol. Inicial	Isol. Final
1	<input checked="" type="checkbox"/> Sim	CP-190 RB 12,7	12,6	0,0	0,0
2	<input checked="" type="checkbox"/> Sim	CP-190 RB 12,7	12,6	0,0	0,0
3	<input checked="" type="checkbox"/> Sim	CP-190 RB 12,7	12,6	0,0	0,0
4	<input checked="" type="checkbox"/> Sim	CP-190 RB 12,7	12,6	0,0	0,0
5	<input checked="" type="checkbox"/> Sim	CP-190 RB 12,7	12,6	0,0	0,0
6	<input type="checkbox"/> Não	CP-190 RB 12,7	0,0	0,0	0,0
7	<input type="checkbox"/> Não	CP-190 RB 12,7	0,0	0,0	0,0
8	<input type="checkbox"/> Não	CP-190 RB 12,7	0,0	0,0	0,0

Define se a posição será protendida ou não

Peso total de aço (kg): Fixar protensão

Seção transversal

Esforços gerados pela protensão

Força normal (tf)
 Momento fletor (tf.m)

Ato da protensão
 Infinito (c/ perdas)

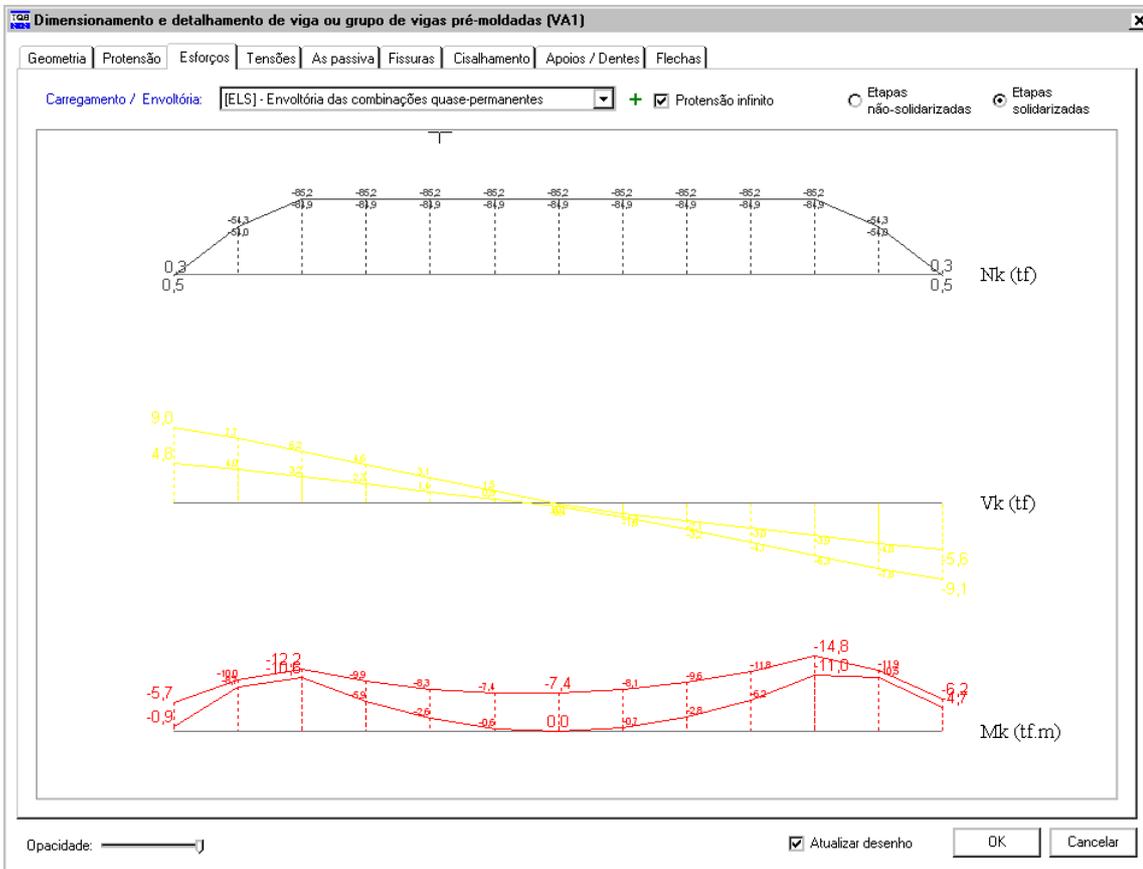
Opacidade: Atualizar desenho

A protensão poderá ser fixa através da opção "Fixar protensão". Dessa forma, num próximo dimensionamento automático todas as modificações serão preservadas.

O botão "Eliminar toda a protensão" desativa o uso de todos os cabos, enquanto que o botão "Pré-dimensionar" recalcula os mesmos de acordo com os critérios de projeto.

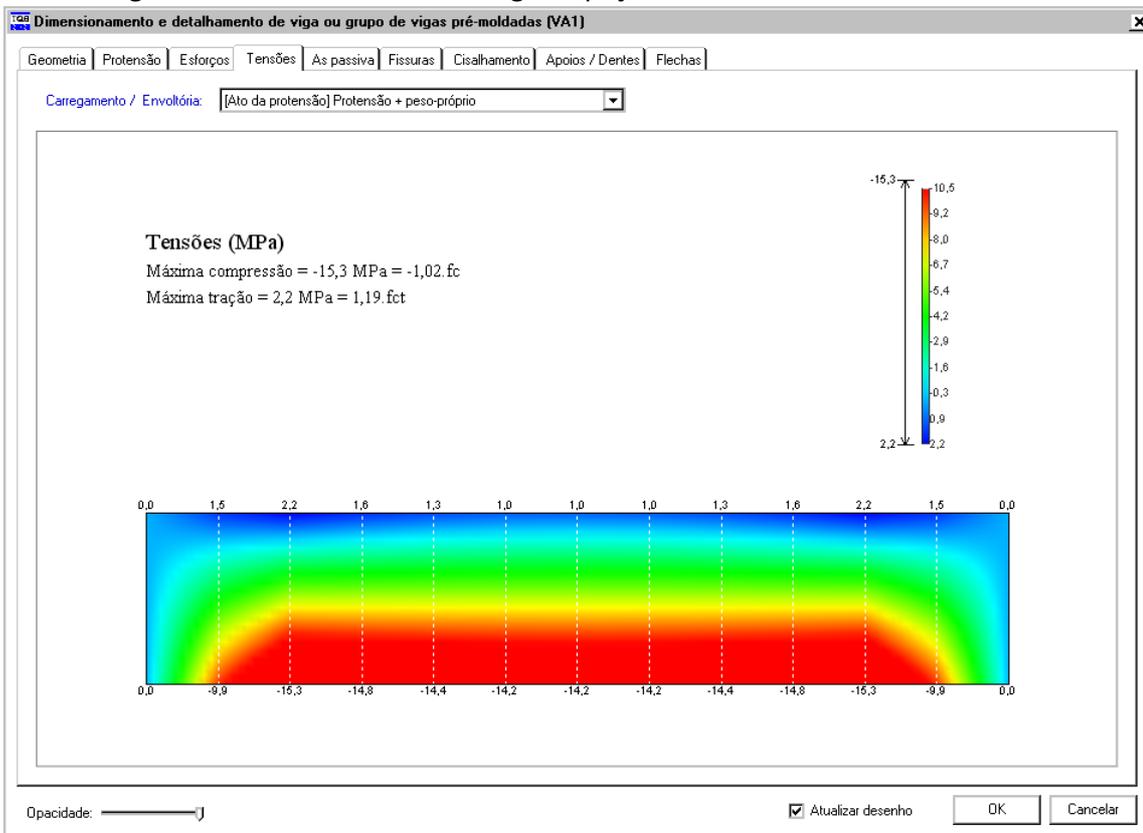
À medida que os dados da protensão são alterados, os diagramas de esforços são dinamicamente atualizados.

Visualizar os diagramas de solicitações para diversas envoltórias de combinações, tanto para as etapas solidarizadas como para as não-solidarizadas.



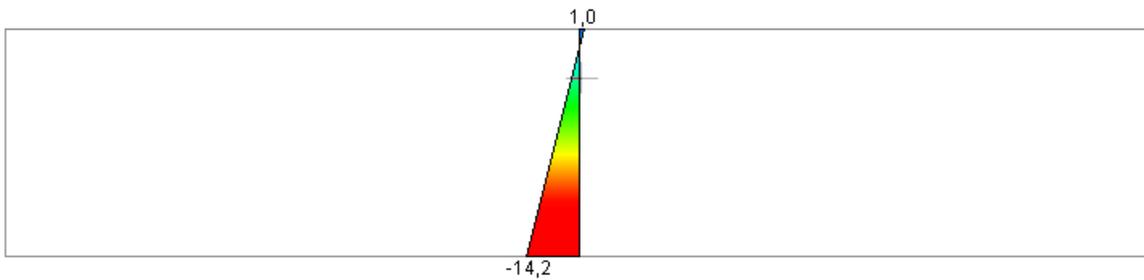
É importante lembrar que as envoltórias de carregamento estão definidas nos modelos de pórtico espacial.

Visualizar graficamente as tensões ao longo da peça.

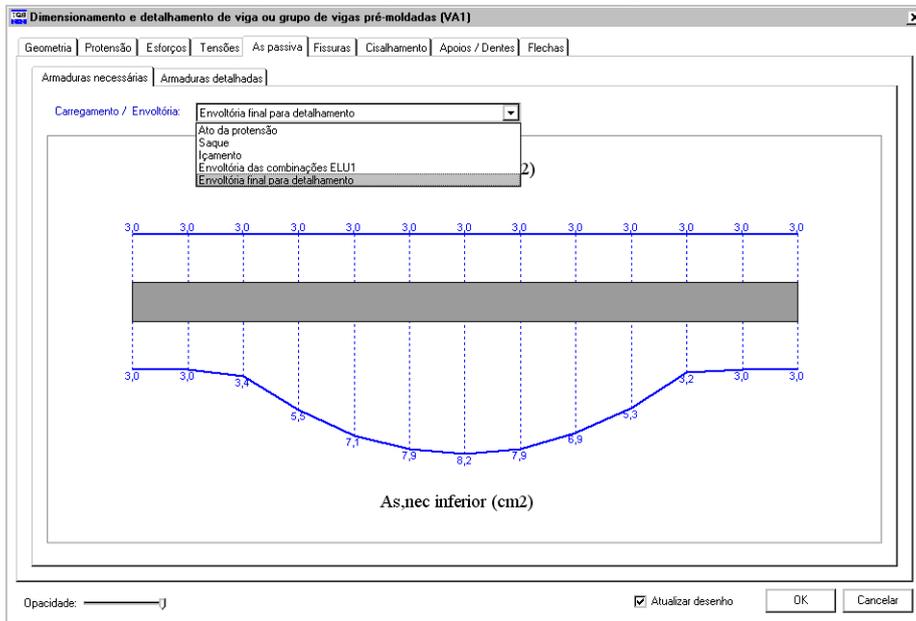


Os valores limites da escala de tensões para cada envoltória de esforços (ato da protensão, quase-permanente, frequente e rara) são definidos por critérios de projeto.

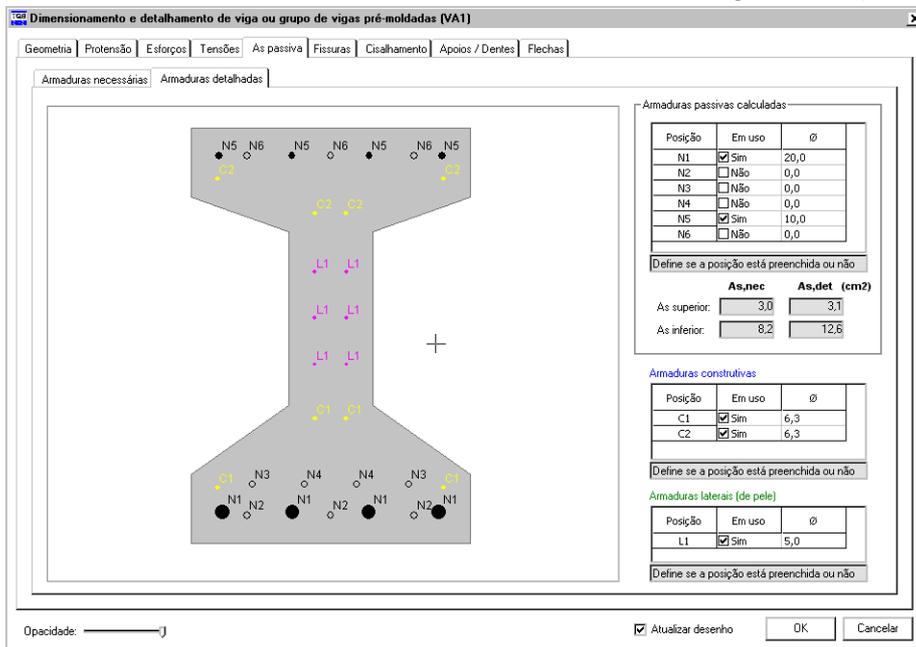
Pode-se visualizar o diagrama de tensões em uma seção transversal aproximando-se o cursor o *mouse* sobre a mesma.



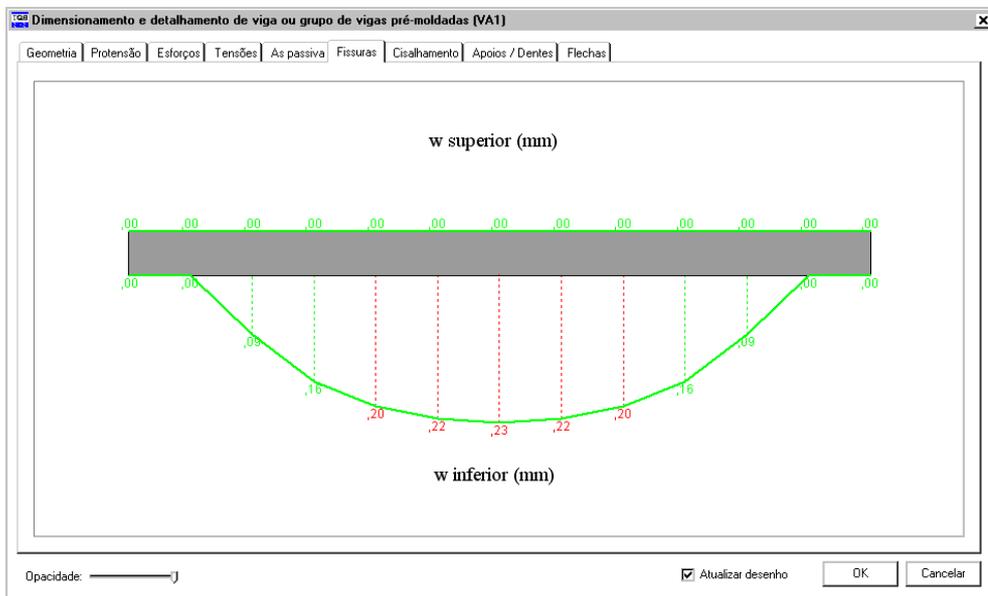
Visualizar graficamente o diagrama de armaduras passivas necessárias, que é atualizado dinamicamente à medida que é realizada qualquer alteração nos dados da viga.



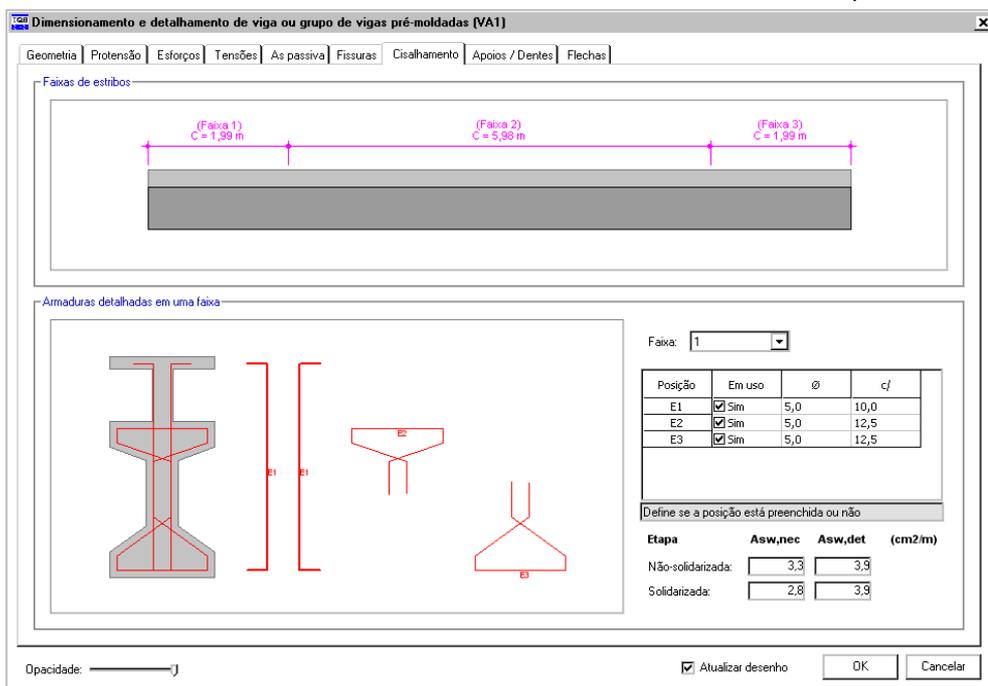
Alterar interativamente o detalhamento das armaduras longitudinais (resistentes, laterais e construtivas).



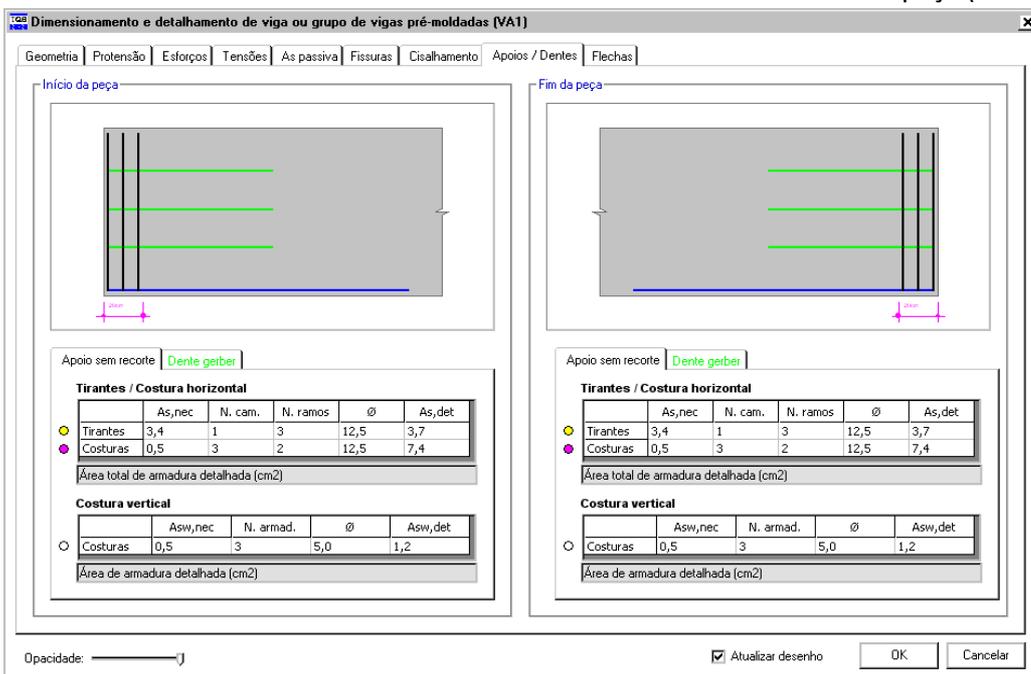
Visualizar graficamente as aberturas de fissuras ao longo da peça.



Alterar interativamente o detalhamento das armaduras transversais (estribos e armaduras construtivas).



Alterar interativamente o detalhamento das armaduras nos extremos da peça (com ou sem dente gerber).



Dimensionamento e detalhamento de viga ou grupo de vigas pré-moldadas [VA10]

Geometria | **Protensão** | Esforços | Tensões | As passiva | Fissuras | Cisalhamento | Apoios / Dentes | Flechas

Início da peça

Apio sem recorte | Dente gerber

Tirantes / Costuras / Grampos adicionais					
	As,nec	N. cam.	N. ramos	Ø	As,det
Tirantes	5,1	1	3	16,0	6,0
Costuras	0,6	2	2	12,5	4,9
Adicionais	1,3	1	2	12,5	2,5

Área total de armadura detalhada (cm²)

Suspensão / Estribos no dente				
	Asw,nec	N. armad.	Ø	Asw,det
Suspensão	3,0	3	8,0	3,0
Estribos	1,3	3	8,0	3,0

Área de armadura detalhada (cm²)

Fim da peça

Apio sem recorte | Dente gerber

Tirantes / Costuras / Grampos adicionais					
	As,nec	N. cam.	N. ramos	Ø	As,det
Tirantes	5,1	1	3	16,0	6,0
Costuras	0,6	2	2	12,5	4,9
Adicionais	1,3	1	2	12,5	2,5

Área total de armadura detalhada (cm²)

Suspensão / Estribos no dente				
	Asw,nec	N. armad.	Ø	Asw,det
Suspensão	3,0	3	8,0	3,0
Estribos	1,3	3	8,0	3,0

Área de armadura detalhada (cm²)

Opacidade: | Atualizar desenho | |

Ao alterarmos os dados através desta janela, estaremos alterando o detalhamento de todas as vigas que pertencem a este mesmo grupo

Cálculo de flechas

Nesse mesmo comando descrito anteriormente, também está disponível um cálculo aproximado de flechas para 3 fases distintas: na pista, na montagem e no uso final. Leva-se em consideração 6 etapas diferentes, a fluência e as perdas de protensão.

Dimensionamento e detalhamento de viga ou grupo de vigas pré-moldadas [VA1]

Geometria | Protensão | Esforços | Tensões | As passiva | Fissuras | Cisalhamento | Apoios / Dentes | **Flechas**

	① Protensão	② Peso-próprio da seção pré-moldada	③ Sobrecarga permanente 1	④ Peso-próprio da capa	⑤ Sobrecarga permanente 2	⑥ Sobrecarga variável
Carregamento	M = -14,64 tf.m	p = 0,373 tf/m	p = 1,8 tf/m	p = 0,158 tf/m	p = 0,8 tf/m	p = 3,5 tf/m
Modelo	Biapoiado			Biengastado		
Rigidez	α = 1,0 Ecs Ic	α = 1,0 Ecs Ic	α = 1,0 Ecs Ic			
Fases	Pista: ① + ②	Montagem: ① + ② + ③ + ④	Uso final: ① + ② + ③ + ④ + ⑤ + ⑥	Fluência1 = 0,0 Fluência2 = 2,0 Perdas de protensão = 15,0 % $\gamma_{f2} = 0,6$		
Flechas	-1,15 cm	0,17 cm	1,04 cm			
Limites / Verificações	Limite = L / 300 = 3,32 cm → <input checked="" type="checkbox"/> OK	Limite = L / 300 = 3,32 cm → <input checked="" type="checkbox"/> OK	Limite = L / 300 = 3,32 cm → <input checked="" type="checkbox"/> OK			

Opacidade: | Atualizar desenho | |

Nesta aba, é possível fazer uma estimativa aproximada das flechas em 3 fases ao longo da vida útil da viga pré-moldada: na pista, durante a sua montagem na obra e sob condições de uso final. Basta definir os carregamentos, as vinculações e as rigidezes para cada uma das 6 etapas abrangidas acima. À medida que os dados são alterados, as flechas são automaticamente calculadas. Pode-se considerar os efeitos da fissuração, da fluência do concreto e das perdas de protensão de forma aproximada.

É importante observar que os valores das cargas para as etapas "Sobrecarga permanente 1", "Sobrecarga permanente 2" e "Sobrecarga variável" não são atribuídos automaticamente pelo programa, e por isso, devem ser obrigatoriamente ser ajustados pelo Engenheiro.

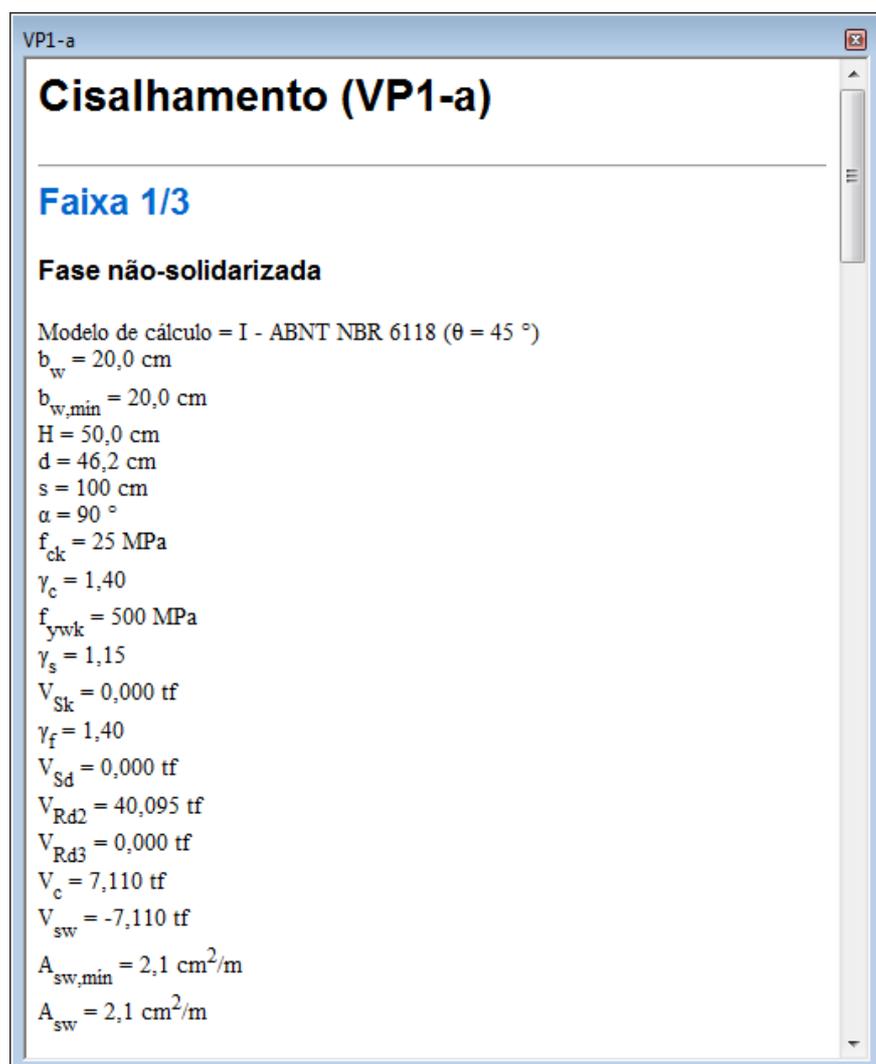
Atualização do desenho

Uma vez efetuadas as alterações no dimensionamento e detalhamento da viga ou grupo de vigas, pode-se automaticamente atualizar o seu desenho por meio da opção "Atualizar desenho" que fica ao lado do botão "OK".

Relatórios intermediários de dimensionamento

Armaduras de cisalhamento

Na aba de verificação/edição do dimensionamento ao cisalhamento das vigas é agora possível acessar o botão "Detalhes". Este botão permite o acesso ao relatório de dados de dimensionamento:



São apresentadas informações para as fases não-solidarizada e solidarizada da viga. Os resultados são para todas as faixas de estribos, conforme definido no arquivo de critérios.

Os dados apresentados equivalem aos utilizados pela calculadora "Armadura transversal - Força cortante combinada com torção" e podem posteriormente ser utilizados em verificações ou mesmo como memorial de cálculo.

Extremidades sem recortes

Para as extremidades sem recortes são apresentados os dados utilizados para o cálculo do tirante, costura horizontal e costura vertical, com valores de forças, coeficientes e armaduras resultantes. A seguir um exemplo deste relatório:

VP1-a

Apoio esquerdo (VP1-a)

Tirante

$F_k = 0,613 \text{ tf}$
 $H_k = 0,123 \text{ tf}$
 $\gamma_f = 1,40$
 $F_d = 0,858 \text{ tf}$
 $H_d = 0,172 \text{ tf}$
 $f_{yk} = 500 \text{ MPa}$
 $\gamma_s = 1,15$
 $f_{yd} = 435 \text{ MPa}$
 $A_{sw} = 0,2 \text{ cm}^2$

Costura horizontal

$F_k = 0,613 \text{ tf}$
 $\gamma_f = 1,40$
 $F_d = 0,858 \text{ tf}$
 $f_{yk} = 500 \text{ MPa}$
 $\gamma_s = 1,15$
 $f_{yd} = 435 \text{ MPa}$
 $A_{sw} = 0,0 \text{ cm}^2$

Costura vertical

$F_k = 0,613 \text{ tf}$
 $\gamma_f = 1,40$
 $F_d = 0,858 \text{ tf}$
 $f_{yk} = 500 \text{ MPa}$
 $\gamma_s = 1,15$
 $f_{yd} = 435 \text{ MPa}$
 $A_{sw} = 0,0 \text{ cm}^2$

Dentes Gerber

Para as extremidades com recortes, ou dentes Gerber, são apresentados os dados de geometria do dente, esforços, materiais e verificações e armaduras calculadas. A seguir um exemplo deste relatório:

VP9

Dente gerber esquerdo (VP9)

Geometria

$b_w = 62,5 \text{ cm}$
 $h = 30,0 \text{ cm}$
 $a = 10,3 \text{ cm}$
 $d = 25,5 \text{ cm}$
 $a/d = 0,41$

Esforços

$F_k = 37,439 \text{ tf}$
 $H_k = 10,564 \text{ tf}$
 $\gamma_f = 1,40$
 $\gamma_n = 1,20$
 $F_d = 62,898 \text{ tf}$
 $H_d = 17,748 \text{ tf}$

Materiais

$f_{yk} = 500 \text{ MPa}$
 $\gamma_s = 1,15$
 $\mu = 1,40$

Biela

$\tau_{wd} = 3,9 \text{ MPa}$
 $\tau_{wu} = 6,0 \text{ MPa}$
Biela OK

VP9

$\tau_{wd} = 3,9 \text{ MPa}$
 $\tau_{wu} = 6,0 \text{ MPa}$
Biela OK

Tirante

$A_{sv} = 8,3 \text{ cm}^2$
 $A_{s,tir} = 12,3 \text{ cm}^2$
 $A_{s,tir} / (b_w \cdot d) = 0,008$
 $\omega = 0,097$

Costura

$A_{s,cos} = 2,8 \text{ cm}^2$

Grampos adicionais

Multiplicador de $A_{s,tir} = 0,25$
 $A_{s,adi} = 3,1 \text{ cm}^2$

Suspensão

$A_{s,susp} = 14,5 \text{ cm}^2$

Estribos

Multiplicador de $A_{s,tir} = 0,25$
 $A_{sw} = 3,1 \text{ cm}^2$