

Ferros padrão

A definição de comprimentos com o parâmetro "comprimento"=Ferro padrão no menu de "comprimento / formato" permite a colocação de ferros padronizados fora de escala no desenho. Estes ferros são definidos na biblioteca de ferros padronizados.

Na biblioteca de ferros, cada tipo de ferro é um desenho com um ferro de formato qualquer fora de escala, e que pode ser inserido dentro de um desenho de armação. Com a biblioteca de ferros padronizados você pode:

Criar ferros quaisquer fora de escala em desenhos complexos;

Transferir ferros quaisquer para o TQS G-Bar;

Gerar a lista de ferros desenhada.

A biblioteca de ferros padronizados hoje é compatível com a do TQS G-Bar. Desenhos gerados no CAD/AGC podem ser transferidos para o TQS G-Bar, e os formatos dos ferros serão corretamente (na maior parte) desenhados.

Projetista e construtor podem trabalhar com uma lista de ferros padronizados definida de comum acordo.

Cada ferro da tabela pode ser alterado, novos ferros podem ser acrescentados, e novas bibliotecas podem ser criadas. Junto com o CAD/AGC é distribuída uma tabela com mais de 100 tipos de ferros.

Os ferros genéricos que não estão na tabela de ferros padronizados também têm os seus formatos transferidos para o TQS G-BAR, vetorialmente e com escala reduzida apropriadamente.

Ferros da biblioteca

Nas duas páginas seguintes estão os ferros padronizados distribuídos junto com o CAD/AGC. Estes ferros seguem o padrão do TQS G-Bar.

Cada ferro da biblioteca é definido por um arquivo de desenho independente, com o nome Tn, onde "n" é o número do formato do ferro; estes arquivos estão localizados no sub-diretório \DP\TIPOSF sob o diretório de critérios.

No desenho de cada ferro, o nome do arquivo aparece no canto esquerdo superior do retângulo envolvente.

T1	ТЗ	Τ4	Т5 а
A	в	В	ВС
	A	A	D
m.c.			-
	18		TIU A
A	В	В	В
	A	A	A
T11	T12	T13	T14
C	<u>A</u> <u>A</u>	<u>A</u> <u>A</u>	A A A
В	B B 45°	B B 60°	45
A	С	С	В
T15	T16 C		T18
A A 60°	В	В	A 45°
B	A	A	в С
Т19 р	Т20	T21	T22 D D
B 45°	A B A	C	ВСВ
A C	B D 45°	В	
, <u>D</u>	С	A	
T23 B	T24	T25	T26 C
A D E	A \(60°	A _45°	B
C	В	В	
 T27	T28	Т29	T30
		A	A 60°
A			B
В			~ C
T31 B	Т32 В	Т33 В	Т34 с с
Δ 60°	Δ 45°	Δ 60°	B D D B
			Δ.
T35	T36	T 37 G	T30 C
133			150 C
В	В	B A D H	B A D
A	A		
T ³⁹ A A	T40 _A	T41 _A	T42 C
B B	B D	B D	B D 45° D E
<u></u>	C (45	<u> </u>	~45*
T43 C		т45 п	т46 С
60° ¬Ε	A E		
$ B D / 60^{\circ}$		A	B
A	С	В	А
T47 A	T48 A	T49C	T50 <u>C</u>
B C VA5°	B C 200	B 45°	B30°
D	D	A D <u>E</u>	A D <u>E</u>
Т51 А	Т52 А	Т53 С	Т54 С
B	B	45°	60°
C 45°	C 30°	BD	B D
D E	D E		
T55 <u>A</u>	T56 C	Т57	Т58
В		A	B
	ВС		A
Т59	Т60 с р	Т61 с р	т62 С
B C			в
A	В	В	A 45°
	A	A	

	1		1
$\begin{bmatrix} T63 & C \\ B & B \\ \hline A & 60^{\circ} \end{bmatrix}$	T64 C A 30°	A B C	A B C
T67 A B E A D C	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c} T69 \\ B \\ \hline C \\ \hline C \\ \hline C \\ \hline 60^{\circ} \end{array}$	$\begin{array}{c c} T70 & \underline{A} \\ B & \underline{C} & \underline{D} & \underline{E} \\ \hline & 30^{\circ} \end{array}$
A B C	T72 B A C D	T73 B E A C D	T74 A D B C
T75 C D B A	T76 A A B B B	T77 D A E C B	T78 A C 45°
T79 C 45°	T80 D A C 45°	T81 D B C 45°	T82 C A B 45°
T83 BC A 45°	T84 D A B C	T85 B A	T86 A F B C F C D E
T87 A E B C D	T88 D E B C	T ⁸⁹ E D F B F B A C	T90 C B A B
$ \begin{array}{cccc} T91 & D \\ C & C \\ B & A & B \end{array} $	$\begin{array}{c} T92 \\ \underline{D} \\ B \\ \underline{D} \\ A \\ C \end{array}$	$ B \begin{bmatrix} D & D \\ A \end{bmatrix} C $	T94 <u>A</u> E B_D C
B D	T96 C B A	T97 DEAB C	$\begin{array}{c c} T98 & \underline{A} \\ & \\ D & F \\ & \\ C \end{array} B$
T100 B A C	T101 C A F E	T102 A B C D	T103 A B C
T104 A B C	T105 A B C	T106 A E F B D C	T107 B A F C E D
$\begin{bmatrix} T108 & C \\ B \\ E \\ A \end{bmatrix} \begin{bmatrix} C \\ F \end{bmatrix}$	T109 BAC	T110 C/ 75° A B	T111 C A
	$ \begin{array}{c} \text{T113} & F \\ \underline{A} & F \\ B & C & 45^{\circ} \end{array} $	T114 A D C B	T115 C
T116 D C B A 45°	T117 D E F	T120 DCBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBB	T121 DCE A

Definição de um ferro padronizado

Dentro do menu de ferros genéricos, o parâmetro de definição de comprimento do ferro tem a opção "Ferro padrão", para a colocação de ferros padronizados.

Cada ferro padronizado tem dobras rotuladas por A, B, C, etc. Quando o projetista insere um ferro padronizado, o CAD/AGC pede pelo comprimento de cada dobra e o comprimento total, que pode não ser igual a soma das dobras (rótulos podem ser usados para indicação de raio de curvatura em certos casos).

Inserção no desenho

O ferro padronizado é inserido no desenho como um bloco, no modo de arrasto e com valores de dobras

preenchidos no momento da inserção. Acompanhe a definição de um ferro tipo 13 (veja figuras anteriores), distribuído no sentido horizontal do desenho de uma laje:



Nesta figura, a posição 5 foi identificada externamente antes da inserção do ferro. O ferro padronizado é sempre inserido fora de escala. Foram acionados os comandos:

menu "Ferros" "Comprimento / Formato" Comando: "Comprimento"=Ferro padrão menu "Ferros" "Posição, bitola, espaçamento" Comando: "Quantid"=Faixa p/ Comando: "Ferros" "Inserir ferro" Ponto no inicio da faixa: <E> no PT1 Ponto no fim da faixa: <E> no PT2 Nome do arquivo do ferro: T13 <ENTER> PT 1: <B1> no PT3 Entre com a dobra A [0=VAR]: 15 <ENTER> Entre com a dobra B [0=VAR]: 15 <ENTER> Entre com a dobra C [0=VAR]: 300 <ENTER> Comprimento total [360]: <ENTER> Angulo do texto [0]: <B3> Identifique posicao do texto : <B1> no PT4

Rotação do ferro

O ideal é representar o ferro padronizado na mesma direção em que será efetivamente colocado. Isto pode ser feito através do recurso de rotação dinâmica do EAG, usando as teclas de função. O ferro deve ser girado no momento em que aparece na tela no modo de arrasto.

Em vez da definição visual de rotação, você pode também apertar a tecla <G>, para a entrada de um ângulo exato de rotação da figura do ferro.

Método de inserção

O termo inserção usado aqui para os ferros padronizados deve-se ao fato de que estes ferros são efetivamente inseridos no desenho como blocos, que são explodidos e alterados para a convenção de armaduras. Por isto, para cada ferro padronizado diferente inserido no desenho, será gerado um bloco com o nome do arquivo de desenho de definição do ferro.

O bloco é inserido através do método 5, ou seja, escala igual a do desenho. Isto significa que o desenho do ferro ocupa sempre o mesmo tamanho no papel, qualquer que seja a escala de desenho usada. Na biblioteca padrão distribuída, cada ferro é contido em um retângulo de 4 por .

Ferros padronizados de comprimento variável

Assim como nos demais ferros do CAD/AGC, os ferros padronizados podem ter um dos trechos variáveis.

Para definir um ferro padronizado variável:

Escolha um método de definição de variação de comprimento, através do parâmetro "Ferros" "Comprimento / Formato" "Ferro variável";

O trecho de comprimento variável deve receber comprimento zero.

O CAD/AGC substitui as dobras de comprimento zero pela palavra VAR, e soma o comprimento das demais dobras ao comprimento do trecho variável, para obter o comprimento variável total.

Tratamento de raios de dobra e ganchos

O processo padrão de aplicação de raios de dobra e ganchos vale também para os ferros padronizados.

Padrões do CAD/AGC

Embora a biblioteca de ferros seja reprogramável, alguns tipos de ferro hoje são reservados ao CAD/AGC e devem ser mantidos em novas bibliotecas. Estes tipos são:

Tipo	Ferro
1	Reto
3	Com uma dobra ortogonal
4	Com duas dobras ortogonais

5	Com dobra de sustentação de negativo
8	Estribo
9	Estribo aberto
10	Grampo
11	Estribo fechado
16	Uma dobra ortogonal dupla
17	Duas dobras ortogonais duplas
45	Uma dobra simples e uma dupla
60	Duas dobras duplas
85	Ferro em arco
120	Estribo alongado simétrico
121	Estribo alongado assimétrico
99	Ferro não padronizado

Os tipos gerados pelo CAD/AGC poderão ser parametrizados em versão futura. Estes tipos são compatíveis também com o TQS G-Bar.